

Conversion Tables

*sutton*tools

Metric	Imperial	Inch	Gauge	Metric	Imperial	Inch	Gauge	Metric	Imperial	Inch	Gauge
0.010		0.0004		1.092		0.0430	57	3.800		0.1496	
0.100		0.0039		1.181		0.0465	56	3.861		0.1520	24
0.150		0.0059	97	1.191	3/64	0.0469		3.900		0.1535	
0.160		0.0063	96	1.321		0.0520	55	3.912		0.1540	23
0.170		0.0067	95	1.397		0.0550	54	3.969	5/32	0.1563	
0.180		0.0071	94	1.500		0.0591		3.988		0.1570	22
0.190		0.0075	93	1.511		0.0595	53	4.000		0.1575	
0.200		0.0079	92	1.588	1/16	0.0625		4.039		0.1590	21
0.210		0.0083	91	1.613		0.0635	52	4.089		0.1610	20
0.220		0.0087	90	1.702		0.0670	51	4.100		0.1614	
0.230		0.0091	89	1.778		0.0700	50	4.200		0.1654	
0.240		0.0094	88	1.854		0.0730	49	4.216		0.1660	19
0.254		0.0100	87	1.900		0.0748		4.300		0.1693	
0.270		0.0106	86	1.930		0.0760	48	4.305		0.1695	18
0.280		0.0110	85	1.984	5/64	0.0781		4.366	11/64	0.1719	
0.290		0.0114	84	1.994		0.0785	47	4.394		0.1730	17
0.300		0.0118		2.000		0.0787		4.400		0.1732	
0.305		0.0120	83	2.057		0.0810	46	4.496		0.1770	16
0.317		0.0125	82	2.083		0.0820	45	4.500		0.1772	
0.330		0.0130	81	2.184		0.0860	44	4.572		0.1800	15
0.343		0.0135	80	2.261		0.0890	43	4.600		0.1811	
0.368		0.0145	79	2.375		0.0935	42	4.623		0.1820	14
0.397	1/64	0.0156		2.381	3/32	0.0938		4.700		0.1850	13
0.400		0.0157		2.438		0.0960	41	4.762	3/16	0.1875	
0.406		0.0160	78	2.489		0.0980	40	4.800		0.1890	12
0.457		0.0180	77	2.500		0.0984		4.851		0.1910	11
0.500		0.0197		2.527		0.0995	39	4.900		0.1929	
0.508		0.0200	76	2.578		0.1015	38	4.915		0.1935	10
0.533		0.0210	75	2.642		0.1040	37	4.978		0.1960	9
0.572		0.0225	74	2.705		0.1065	36	5.000		0.1969	
0.600		0.0236		2.778	7/64	0.1094		5.055		0.1990	8
0.610		0.0240	73	2.794		0.1100	35	5.100		0.2008	
0.635		0.0250	72	2.819		0.1110	34	5.105		0.2010	7
0.660		0.0260	71	2.870		0.1130	33	5.159	13/64	0.2031	
0.700		0.0276		2.946		0.1160	32	5.182		0.2040	6
0.711		0.0280	70	3.000		0.1181		5.200		0.2047	
0.742		0.0292	69	3.048		0.1200	31	5.220		0.2055	5
0.787		0.0310	68	3.100		0.1220		5.300		0.2087	
0.794	1/32	0.0313		3.175	1/8	0.1250		5.309		0.2090	4
0.800		0.0315		3.200		0.1260		5.400		0.2126	
0.813		0.0320	67	3.264		0.1285	30	5.410		0.2130	3
0.838		0.0330	66	3.300		0.1299		5.500		0.2165	
0.889		0.0350	65	3.400		0.1339		5.556	7/32	0.2188	
0.900		0.0354		3.454		0.1360	29	5.600		0.2205	
0.914		0.0360	64	3.500		0.1378		5.613		0.2210	2
0.940		0.0370	63	3.569		0.1405	28	5.700		0.2244	
0.965		0.0380	62	3.572	9/64	0.1406		5.791		0.2280	1
0.991		0.0390	61	3.600		0.1417		5.800		0.2283	
1.000		0.0394		3.658		0.1440	27	5.900		0.2323	
1.016		0.0400	60	3.700		0.1457		5.944		0.2340	A
1.041		0.0410	59	3.734		0.1470	26	5.953	15/64	0.2344	
1.067		0.0420	58	3.797		0.1495	25	6.000		0.2362	